



#1

OFICINA ESPAÑOLA

de

PATENTES y MARCAS

CERTIFICADO OFICIAL

Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta de los que obran en el expediente de PATENTE de INVENCION número 9701816, de acuerdo con la concesión efectuada con fecha 6 de Junio de 2000.

Madrid, 7 de mayo de 2001

A large, irregular black ink smudge or stamp mark, possibly a redaction or a mark of the original document.

El Director del Departamento de Patentes
e Información Tecnológica.

P.D.

A handwritten signature in black ink, which appears to read "M. MADRUGA".

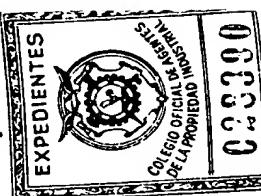
M. MADRUGA

THIS PAGE BLANK (USPTO)



OFICINA ESPAÑOLA
MARCAS

INSTANCIA DE



PATENTE DE INVENCION MODELO DE UTILIDAD

<p>(1) <input type="checkbox"/> SOLICITUD DE ADICION <input type="checkbox"/> SOLICITUD DIVISIONAL <input type="checkbox"/> CAMBIO DE MODALIDAD <input type="checkbox"/> TRANSFORMACION SOLICITUD EUROPEA</p>		<p>(2) EXPED. PRINCIPAL O DE ORIGEN MODALIDAD NUMERO SOLICITUD FECHA SOLICITUD / /</p>		<p>9701816 DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA DEPARTAMENTO D'INDUSTRIA COMERCI Y TURISMO NÚMERO DE SOLICITUD 31 JUL. 1997 FECHA Y HORA DE PRESENTACION EN O.E.P.M. 31-07-97 08:00 Barcelona 13:07</p>	
<p>(4) SOLICITANTE(S) APELLIDOS O DENOMINACION JURIDICA INTEXIM, S. A.</p>		<p>NOMBRE DNI</p>		<p>FECHA Y HORA DE PRESENTACION EN LUGAR DISTINTO O.E.P.M. (3) LUGAR DE PRESENTACION CODIGO BARCELONA 108</p>	
<p>(5) DATOS DEL PRIMER SOLICITANTE DOMICILIO G.Via de Carles III, 98, 7è. Trade LOCALIDAD BARCELONA PROVINCIA BARCELONA PAIS RESIDENCIA ESPAÑA NACIONALIDAD ESPAÑOLA</p>					
<p>(6) INVENTOR(ES)</p>		<p>(7) <input type="checkbox"/> EL SOLICITANTE ES EL INVENTOR <input checked="" type="checkbox"/> EL SOLICITANTE NO ES EL INVENTOR UNICO INVENTOR</p>		<p>(8) MODO DE OBTENCION DEL DERECHO <input checked="" type="checkbox"/> INVENC. LABORAL <input type="checkbox"/> CONTRATO <input type="checkbox"/> SUCESION</p>	
<p>APELLIDOS</p>		<p>NOMBRE CARLOS</p>		<p>NACIONALIDAD ESPAÑOLA</p>	
<p>COD. NACION.</p>					
<p>PICORNELL DARDER</p>					
<p>(9) TITULO DE LA INVENCION PREPARACION FARMACEUTICA ORAL QUE COMPRENDE UN COMPUESTO DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCION.</p>					
<p>(10) INVENCION REFERENTE A PROCEDIMIENTO MICROBIOLOGICO SEGUN ART. 25.2 L.P. <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO</p>					
<p>(11) EXPOSICIONES OFICIALES LUGAR FECHA</p>					
<p>(12) DECLARACIONES DE PRIORIDAD PAIS DE ORIGEN COD. PAIS NUMERO FECHA</p>					
<p>.....</p>					
<p>(13) EL SOLICITANTE SE ACOGE A LA EXENCION DE PAGO DE TASAS PREVISTA EN EL ART. 162 L.P. <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO</p>					
<p>(14) REPRESENTANTE</p>		<p>APELLIDOS PONTI SALES</p>		<p>NOMBRE ADELAIDA</p>	
<p>DOMICILIO C. del Consell de Cent, 322</p>		<p>LOCALIDAD BARCELONA</p>		<p>PROVINCIA BARCELONA</p>	
<p>COD. POSTAL</p>					
<p>(15) RELACION DE DOCUMENTOS QUE SE ACOMPAÑAN <input type="checkbox"/> DESCRIPCION. N.º DE PAGINAS... 22 <input checked="" type="checkbox"/> REIVINDICACIONES. N.º DE PAGINAS... 8 <input checked="" type="checkbox"/> DIBUJOS. N.º DE PAGINAS... 8 <input checked="" type="checkbox"/> RESUMEN <input type="checkbox"/> DOCUMENTO DE PRIORIDAD <input type="checkbox"/> TRADUCCION DEL DOCUMENTO DE PRIORIDAD </p>					
<p><input type="checkbox"/> DOCUMENTO DE REPRESENTACION <input type="checkbox"/> PRUEBAS <input checked="" type="checkbox"/> JUSTIFICANTE DEL PAGO DE TASAS <input type="checkbox"/> HOJA DE INFORMACIONES COMPLEMENTARIAS <input checked="" type="checkbox"/> OTROS DECL. INVENTOR SOPORTE MAGNETICO</p>					
<p>FIRMA DEL FUNCIONARIO</p>					
<p>FIRMA DEL SOLICITANTE O REPRESENTANTE</p>					
<p>(16) NOTIFICACION DE PAGO DE LA TASA DE CONCESION Se le notifica que esta solicitud se considerará retirada si no procede al pago de la tasa de concesión; para el pago de esta tasa dispone de tres meses a contar desde la publicación del anuncio de la concesión en el BOPI, más los diez días que establece el art. 81 del R.D. 10-10-86.</p>					



PATENTE

RESUMEN Y GRAFICO

NÚMERO DE SOLICITUD

10701816

GENERALITAT DE CATALUNYA	FECHA DE PRESENTACION
DEPARTAMENTO DE	
COMERCIO Y TURISMO	
31 JUL. 1997	

RESUMEN (Máx. 150 palabras)

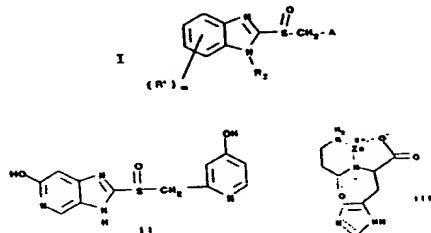
CIDEM
Provença, 339 - 08037-Barcelona

PREPARACIÓN FARMACÉUTICA ORAL QUE COMPRENDE UN COMPUESTO DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCIÓN

Comprende un núcleo inerte; una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica que comprende: un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula I, II ó III, y por lo menos un excipiente; y una capa de recubrimiento externa gastrorresistente obtenida a partir de una solución que comprende: un polímero de recubrimiento entérico; y por lo menos un excipiente.

El procedimiento se lleva a cabo mediante 1) un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de la única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica; 2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y 3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.

GRAFICO





(31) NUMERO	DATOS DE PRIORIDAD		(33) PAIS	A1	(12) PATENTE DE INVENCION
	(32) FECHA	(33) PAIS			
		 GENERALITAT DE CATALUNYA DEPARTAMENT D'INDUSTRIA COMERÇ I TURISME		01816	(21) NUMERO DE SOLICITUD
		31 III 1997		31 julio 1997	(22) FECHA DE PRESENTACION

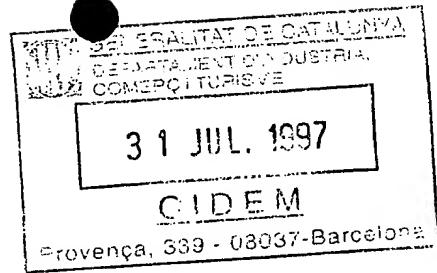
(71) SOLICITANTE(S)		NACIONALIDAD			
INTEXIM, S. A.		CIDEM ESPAÑOLA			
DOMICILIO	Provença, 339 - 08037-Barcelona				
08028 BARCELONA, G. Via de Carles III, 98, 7è. Edif. Trade					
(72) INVENTOR(ES)					
Carlos PICORNELL DARDER					
(73) TITULAR(ES)					
(11) N.º DE PUBLICACION	(45) FECHA DE PUBLICACION	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA		GRAFICO (SOLO PARA INTERPRETAR RESUMEN)	
51 Int. Cl. 7 A61K 9/16, 9/50					
(54) TITULO					
PREPARACION FARMACEUTICA ORAL QUE COMPRENDE UN COMPUESTO DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCION.					

(57) RESUMEN (APORTACION VOLUNTARIA SIN VALOR JURIDICO)

PREPARACION FARMACÉUTICA ORAL QUE COMPRENDE UN COMPUESTO DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCIÓN

Comprende un núcleo inerte; una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica que comprende: un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula I, II ó III, y por lo menos un excipiente; y una capa de recubrimiento externa gastrorresistente obtenida a partir de una solución que comprende: un polímero de recubrimiento entérico; y por lo menos un excipiente.

El procedimiento se lleva a cabo mediante 1) un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de la única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica; 2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y 3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.



PREPARACIÓN FARMACÉUTICA ORAL QUE COMPRENDE UN COMPUESTO DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCIÓN

5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a nuevas formulaciones farmacéuticas para la administración oral que comprenden un compuesto de actividad antiulcerosa como **10** ingrediente activo, y a un procedimiento para la obtención de las mismas.

Antecedentes de la invención

15 En los últimos tiempos se vienen desarrollando numerosas técnicas para la preparación de sistemas de liberación en forma de microgránulos. En ellas, la mezcla de principio activo y excipientes puede someterse a un proceso de amasado, extrusión, esferonización, recubrimiento..etc. **20** Cada una de estas técnicas de pelletización exige una tecnología diferente, de tal manera que existen numerosos tipos de equipos de pelletización: pailas o bombos de recubrimiento, equipos de lecho fluido, extrusionadores-esferonizadores y equipos centrífugos entre otros. El **25** resultado final aparentemente es el mismo aunque sin embargo, existen realmente grandes diferencias entre los pellets obtenidos por cada técnica.

Se han descrito diversos tipos de microgránulos para la formulación de ciertos bencimidazoles con actividad **30** antiulcerosa como los de las patentes europeas EP 247983, EP 244380, EP 237200 y EP 277741 y la patente internacional WO 92/22284. Este tipo de compuestos son en general ácido-lábiles y por este motivo se han desarrollado diferentes procedimientos para protegerlos del efecto del medio ácido **35** gástrico.

En las patentes europeas EP 247983 y EP 244380 el principio activo se amasa por vía húmeda con una mezcla de excipientes que permite crear un microambiente alcalino. La mezcla se extrusiona y después se esferoniza. Los 5 microgránulos esferonizados se recubren con una o más capas intermedias de excipientes solubles en agua, alcalinos, tamponantes, poliméricos, etc, y posteriormente se aplica una capa externa gastrorresistente.

Al ser un método de extrusión-esferonización, el 10 rendimiento total del proceso va a depender de numerosos factores. Por un lado, durante la etapa de extrusión es imprescindible controlar dimensiones como el corte seccional y la longitud del extruído a riesgo de tener una gran dispersión en el tamaño y forma de las partículas. Ambos 15 hechos justifican que el recubrimiento posterior pueda ser irregular e incluso se favorezca la presencia de poros a menos que se dispare una cantidad en exceso que asegure el completo recubrimiento del microgránulo, pero que a su vez, conlleva problemas a la hora de estandarizar la cesión del 20 principio activo. Por otro lado, las características de cohesividad, firmeza y plasticidad del extruído deben ser controladas a riesgo de no garantizar su posterior esferonización.

Estos problemas se suman al hecho de que en base a 25 tener que utilizar varios equipos tales como: amasadores, extrusores y esferonizadores, las pérdidas por amasado, extrusión y esferonización pueden ser mayores que con otros métodos de pelletización.

Las patentes europeas EP 237200 y EP 277741, esta 30 última publicada en España como ES 2.052.697, muestran un ejemplo de recubrimiento con polvo espolvoreado (powder-layering) mediante rotogranulador. Se describen gránulos esféricos que tienen un núcleo revestido con polvo espolvoreado que contiene un compuesto bencimidazólico 35 antiulceroso e hidroxipropilcelulosa de bajo grado de

sustitución. También se describe un procedimiento para producir los mencionados gránulos esféricos caracterizado porque los núcleos de siembra se humectan por nebulización con una solución aglutinante y se les espolvorea con un 5 polvo que contiene el principio activo y la hidroxipropilcelulosa poco sustituida.

La técnica de revestimiento mediante un rotogranulador es muy abrasiva; especialmente en la fase inicial del proceso. Aparte del rozamiento de las partículas 10 contra las paredes de la máquina debido al empuje del aire, circunstancia normal en todo lecho fluido, existe una fuerza de cizalla ejercida por el disco giratorio del rotogranulador. Todo ello conlleva con frecuencia problemas como la rotura y abrasión de los gránulos.

15 Estos problemas no sólo hacen mas difícil el control de la liberación del principio activo sino que también afectan considerablemente al rendimiento de la producción de los gránulos. Por esta razón y a fin de disminuir éstos problemas, en la patente europea EP 277741 se propone como 20 solución utilizar unos núcleos de siembra extremadamente duros.

Para la preparación de los mencionados gránulos esféricos se describe en la patente europea 277741 el uso de un rotogranulador de tipo centrífugo como es el granulador 25 CF360 de Freund Co. En este procedimiento se añaden de forma sucesiva, pero quedando perfectamente separadas, dos capas. En la primera se añade el principio activo con excipientes en forma de polvo simultáneamente con una solución del ligante acuoso. En la segunda se añaden simplemente los 30 excipientes en forma de polvo junto con la solución del ligante acuoso. El procedimiento de adición de la capa activa según la EP 277741 hace que ésta sea bastante porosa y que esté distribuida de una forma no perfectamente uniforme a lo largo de la superficie de la partícula inerte 35 inicial.

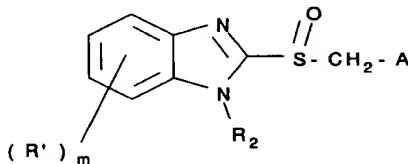
Los gránulos esféricos obtenidos son secados durante dieciséis horas y después pasan por una cascada de tamices para seleccionar el rango de tamaños adecuado. Finalmente, para llevar a cabo el recubrimiento entérico, los gránulos 5 secos y tamizados se introducen en un lecho fluido tipo "wurster". En resumen, los gránulos esféricos con recubrimiento gastrorresistente descritos en la patente europea EP 277741 han pasado por cuatro equipos diferentes.

10 Descripción de la invención

En la presente invención se ha desarrollado una formulación y una metodología de trabajo en un lecho fluido tipo "wurster" o similar. En ella se elimina los factores 15 negativos que inciden en los métodos descritos hasta el momento e incorpora diferencias sustanciales frente a los métodos de las patentes anteriores de pellets que contienen bencimidazoles.

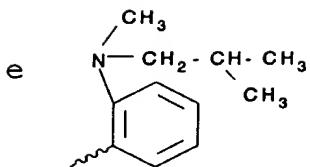
La presente invención tiene por objeto encontrar 20 nuevas formulaciones farmacéuticas para la administración oral de principios activos antiulcerosos del tipo bencimidazoles de fórmula I

25

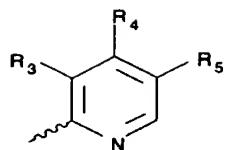


30 en donde:

A puede ser:



5



n donde:
 R³ y R⁵
 s o n

iguales o distintos, pudiendo ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y

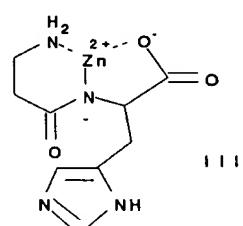
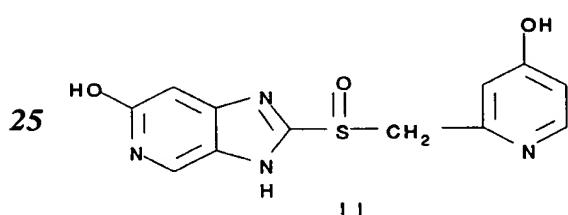
10 R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o alcoxicicloalquil,

15 R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o alquilsulfinil;

20 R² es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil, alquilcarbonilmetil, alcoxcarbonilmetilo alquilsulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

20

o de fórmula II ó III:



30 denominados, en adelante, de forma general como compuestos antiulcerosos.

Las nuevas formulaciones galénicas objeto de la presente invención se caracterizan por ser gránulos esféricos con una capa de carga activa homogénea y una superficie muy poco porosa, formados mediante el 35 recubrimiento de un núcleo inerte por nebulización de una

única mezcla acuosa o hidroalcohólica que contiene el principio activo (compuesto antiulceroso) junto con el resto de excipientes. A continuación, en el mismo equipo y tras una corta etapa de secado, los gránulos obtenidos se someten a una etapa de recubrimiento entérico. Opcionalmente, si se desea obtener un menor contenido de humedad se puede recurrir a un secado adicional.

Dichas formulaciones resuelven satisfactoriamente y de forma innovadora las dificultades que se describen en el 10 estado de la técnica anterior, a la vez que presentan resistencia a la disolución en medio ácido (gastroresistentes) y se disuelven rápidamente en ambiente alcalino presentando una desintegración de los gránulos y cesión de principio activo excelente.

15 En la presente invención se ha resuelto de forma satisfactoria la dificultad que supone revestir el núcleo inerte con una solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica que contiene un compuesto antiulceroso, por lo general, muy lábil en ambiente o medio ácido y en disolución acuosa, en 20 presencia de excipientes disgregantes-hinchantes que provocan un aumento de la viscosidad que dificulta enormemente su nebulización sobre los núcleos inertes.

El lecho fluido tipo "wurster" o similar en el que se lleva a cabo el proceso de recubrimiento minimiza la 25 abrasión causada por la rotogranulación. Por lo tanto, no es necesaria la utilización de un núcleo inerte especialmente duro.

El microgránulo no se somete a ningún proceso de amasado ni extrusión, ni tampoco es un núcleo inerte 30 recubierto con polvo espolvoreado junto a un ligante acuoso. El microgránulo utilizado en la presente invención consiste en un núcleo inerte que se recubre con una única capa activa constituida por una suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica que comprende el componente antiulceroso y 35 por lo menos un excipiente disgregante-hinchante, un

ligante, un medio alcalinizante, un tensioactivo y un diluyente.

Al disparar una única suspensión-solución sobre el núcleo inerte, se llega a obtener un producto menos poroso y más homogéneo que en los procedimientos conocidos hasta el momento y se consigue una gran simplificación de todas las manipulaciones posteriores.

A su vez, a diferencia de lo que ocurre en la técnica anterior (EP 244.380, EP 277.983, EP 237.200, 10 EP 277.741, PCT WO92/22289) en la que el procedimiento de obtención se lleva a cabo en varios equipos diferentes, en la presente invención, la totalidad del proceso se lleva a cabo en un único equipo de lecho fluido por lo que se minimizan las pérdidas de tiempo y de producto a la vez que 15 se respetan con más facilidad las Normas de Correcta Fabricación de medicamentos (GMP's). Incluso, al evitar manipulaciones y pasos intermedios se reduce considerablemente la inversión en maquinaria e instalaciones.

20 Los núcleos inertes empleados son microgránulos esféricos neutros que pueden tener en su composición dos o más de las siguientes sustancias: sorbitol, manitol, sacarosa, almidón, celulosa microcristalina, lactosa, glucosa, trehalosa, maltitol y fructosa. El tamaño inicial 25 de los mismos puede estar comprendido entre 200 y 1800 micras, preferentemente entre 600-900 micras.

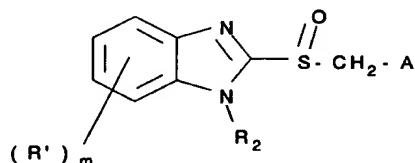
La solución-suspensión acuosa ó hidroalcohólica única que se nebuliza sobre el núcleo inerte está formada por el principio activo con actividad antiulcerosa y el 30 resto de excipientes. El medio hidroalcohólico está formado por mezclas de agua:etanol en proporciones menores o iguales al 50% v/v, preferentemente entre 25%-45% v/v.

La preparación farmacéutica oral de la presente invención comprende un compuesto de actividad antiulcerosa 35 como principio activo y se caracteriza por el hecho de que

además comprende:

- a) un núcleo inerte;
- b) una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica que comprende:
 - un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula general I

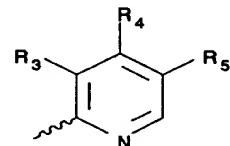
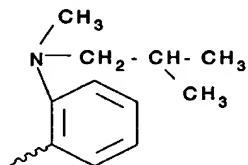
10



en donde:

A puede ser:

15



20

en donde: R^3 y R^5 son iguales o distintos, pudiendo ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y R^4 es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o alcoxicicloalquil,

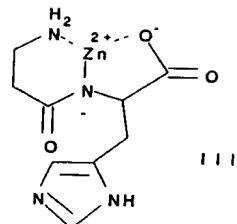
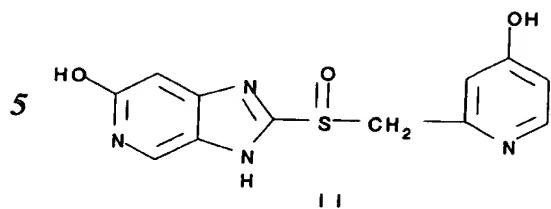
25

R^1 es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o 30 alquilsulfinil;

R^2 es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil, alquilcarbonilmetil, alcoxcarbonilmetiloalquilsulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

35

o de fórmula II ó III.



Y

10 - por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado entre el grupo que comprende: un ligante, un compuesto de reacción alcalina, un tensioactivo, un material de carga y un espesante.

15 obtenida a partir de una solución que comprende:

- un polímero de recubrimiento entérico; y

- por lo menos un excipiente seleccionado entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante.

20 Entre los excipientes presentes en la suspensión-solución del compuesto activo de fórmula I, II ó III que se nebuliza sobre los núcleos inertes se encuentran:

a) un ligante o mezcla de ligantes: sacarosa, almidón, metilcelulosa, carboximetilcelulosa (CMC), hidroxipropilcelulosa (HPC), hidroxipropilmetilcelulosa (HPMC), polivinilpirrolidona (PVP), dextrina o goma arábica, disueltos en agua, etanol, o una mezcla de ambos (50% v/v o menos).

30 b) un compuesto de reacción alcalina, como es el fosfato trisódico y disódico, el óxido, hidróxido o carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato o citrato de aluminio, calcio, sodio o potasio, los compuestos mixtos de aluminio/magnesio $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 6\text{MgO} \cdot \text{CO}_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$

35 ó $\text{MgO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ o compuestos similares y aminoácidos

de reacción alcalina.

c) un tensioactivo, como pueden ser el ~~laurilsulfato~~ sulfato sódico, polisorbato, poloxamer y otros tensioactivos iónicos y no iónicos .

5 d) un material de carga como lactosa, almidón, sacarosa o celulosa microcristalina

e) un compuesto disgregante-hinchante, como puede ser almidón, carboximetilcelulosa cálcica (CMCCa), almidón glicolato sódico ó hidroxipropilcelulosa (L-HPC).

10 Una vez conformados los microgránulos por nebulización de la suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica conteniendo el principio activo, se secan y se recubren con una capa de recubrimiento entérico.

Como polímeros de recubrimiento entérico pueden 15 utilizarse: metilcelulosa, hidroxietilcelulosa (HEC), hidroxibutilcelulosa (HBC), HPMC, etilcelulosa, hidroximetilcelulosa (HMC), HPC, polioxietilenglicol, aceite de ricino, acetato ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato succinato de HMC, carboximetilamilopectina sódica, 20 chitosán, ácido algínico, carragenanos, galactomananos, tragacanto, goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar y goma xantano, ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, alcohol polivinílico (PVA), óxidos de polietileno y polipropileno y sus mezclas. El polímero gastrorresistente 25 puede acompañarse de: plastificantes como el trietilcitrato (TEC), alcohol cetílico y estearílico; tensioactivos como laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer; pigmentos como dióxido de titanio, sesquióxido de hierro; lubricantes como talco, estearato magnésico o gliceril monoestearato, 30 así como una mezcla de los mismos.

Otro objeto de la presente invención es un procedimiento de fabricación de dichas formulaciones galénicas.

El procedimiento para la obtención de la preparación 35 farmacéutica oral según la invención se caracteriza por el

hecho de que se lleva a cabo:

1) un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de una única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica, descrita más arriba, que comprende:

5 - el principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula I, II o III, y

- por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado entre el grupo que comprende: ligantes, compuestos de reacción alcalina, tensioactivos, material de

10 carga y excipientes disgregante-hinchante;

2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y

3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de

15 recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado de entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante, para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.

20 Opcionalmente, después de la etapa 3) de recubrimiento de los núcleos cargados se lleva a cabo un secado adicional.

A continuación, se describirá el procedimiento de la invención haciéndose especial referencia a la metodología y

25 porcentajes utilizados de cada uno de sus componentes.

En un depósito de dimensiones adecuadas se prepara una solución acuosa o hidroalcohólica alcalina al incorporar al vehículo acuoso o hidroalcohólico el compuesto de reacción alcalina en un porcentaje entre el 0,1%-5% (p/p).
 30 Mediante agitación continua se incorpora el compuesto bencimidazolico antiulceroso u otro compuesto con actividad antiulcerosa (6%-25% p/p) y el material de carga (5-15% p/p). A la suspensión-solución obtenida se le incorpora el agente tensioactivo (0,01%-3% p/p), un ligante y un agente
 35 disgregante-hinchante en porcentajes comprendidos entre

2%-10% respectivamente, teniendo en cuenta los tiempos de uso de la solución preparada.

La homogeneización de la mezcla se lleva a cabo con agitación continua y a temperatura ambiente ($23 \pm 2^\circ\text{C}$). La agitación se mantiene durante la fase de nebulización de la capa activa sobre los pellets inertes; proceso que se realiza en un equipo de lecho fluido tipo "wurster" o similar en el que se vierten los núcleos inertes con tamaño de $850\mu\text{m}$. Las condiciones de nebulización son las siguientes: Presión de nebulización: 2-3bar. Temperatura de producto: $35-45^\circ\text{C}$. Volumen de aire: $700-1200\text{m}^3/\text{h}$ a $80-90^\circ\text{C}$. Diámetro de boquilla: 1,2 mm).

Una vez finalizada la fase de carga, los núcleos recubiertos con el principio activo se secan en el mismo equipo. El caudal de aire es de $600-800\text{ m}^3/\text{h}$ a temperatura $35-45^\circ\text{C}$ durante 45 minutos.

La siguiente etapa es el recubrimiento entérico de los pellets activos que se lleva a cabo en el mismo equipo. Se prepara una dispersión acuosa u orgánica del polímero gastrorresistente (10-40% p/p). A su vez, se disuelve el plastificante (2-10% p/p) en agua y se añade con agitación constante el agente tensioactivo (hasta un 3% p/p) y en caso de ser necesario, pigmentos (0-5%p/p) y lubricantes (5-16%p/p). Una vez homogeneizada la mezcla se incorpora la dispersión del polímero gastrorresistente (25-45% p/p) manteniendo la agitación.

Para obtener un menor contenido de humedad puede procederse a un secado adicional mediante un secador convencional.

Mas de un 90% de los microgránulos resultantes deben presentar un diámetro comprendido entre 0,4 y 1,95mm y más concretamente entre 0,5-1,8 mm.

Los núcleos objeto de la presente invención son resistentes a la disolución en medio ácido, se disuelven rápidamente en ambiente alcalino, son estables durante

largas períodos de almacenamiento, presentan excelentes características de desintegración y la capa activa es más homogénea y menos porosa que los gránulos descritos en las patentes anteriores.

5 Con la presente invención se resuelven satisfactoriamente los inconvenientes derivados de la técnica anterior puesto que se prepara una única suspensión-solución con la que se cargan los núcleos inertes. Para esta fase se utiliza un equipo de lecho fluido tipo wurster o 10 similar mucho menos abrasivo que el rotogranulador que tiene que ser empleado cuando se recubre un núcleo de siembra con un polvo activo y una disolución de un ligante.

Desde que se inicia la carga de los núcleos inertes hasta que se finaliza el recubrimiento entérico, todo el 15 procedimiento se ha realizado en un único equipo de lecho fluido tipo "wurster" o similar, a diferencia de otros procedimientos que transcurren en equipos diferentes.

Breve descripción de las figuras

20

La figura 1 es una fotografía obtenida por microscopía electrónica de barrido que muestra una sección del pellet de lansoprazol del ejemplo 1.

Las figuras 2 y 3, son fotografías también obtenidas 25 por microscopía electrónica que muestran más detalles de las capas presentes.

La figura 4 es una fotografía que muestra la porosidad de la cubierta.

Las figuras 5, 6 y 7, son fotografías que muestran 30 una sección del pellet de omeprazol del ejemplo 2 con recubrimiento gastrorresistente de fórmula I.

La figura 8 es una fotografía que muestra la la homogeneidad de la cubierta y la escasez de poros.

EJEMPLOS

Para mayor comprensión de cuanto se ha expuesto se acompañan unos ejemplos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo, se representa un caso práctico de realización de la invención.

EJEMPLO 1

10 En un recipiente de acero inoxidable de suficiente capacidad se prepara una solución acuosa alcalinizante de fosfato trisódico a la que se incorpora mediante agitación continua lansoprazol, lactosa y laurilsulfato sódico. Cuando la mezcla es homogénea se incorpora la solución acuosa 15 coloidal de hidroxipropilmetilcelulosa (13,50% p/p) manteniendo la agitación a fin de garantizar la homogeneidad del producto. Sobre dicha solución-suspensión se incorpora L-HPC. La agitación se mantiene hasta el momento de pulverizar sobre los pellets neutros.

20

Lansoprazol.....	1,29 Kg
Laurilsulfato sódico.....	5,28 10 ⁻³ Kg
Fosfato disódico cristalizado....	0,052 Kg
Hidroxipropilmetilcelulosa	0,68 Kg
25 Lactosa.....	0,51 Kg
Hidroxipropilcelulosa.....	0,39 Kg
Agua	14,28 Kg

Se introducen 10 kg de núcleos inertes compuestos 30 por sacárosa (62.5-91.5 %) y almidón (37.5-8.5 %) de 800 micras de tamaño medio en un lecho fluido NIRO tipo "wurster" y se recubren con la solución-suspensión antes preparada en las siguientes condiciones: caudal de aire: 250m³/hora. Diámetro de boquillas: 1,2 mm. Presión de 35 pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto: 100 g/min.

Temperatura del aire: 85°C. Temperatura de producto: 38°C.

A continuación se secan los núcleos cargados en el mismo lecho durante 45 minutos con aire a una temperatura de 35°C con un caudal de aire de 250m³/h para obtener el grado 5 de humedad adecuado.

Los gránulos secos se someten a revestimiento entérico nebulizando la solución-suspensión gastrorresistente detallada a continuación y que se prepara a partir de la solución acuosa de polietilenglicol a la que 10 se incorporan el resto de los excipientes mediante agitación continua

Talco.....	0,57 Kg
Dióxido de titanio.....	0,18 Kg
Polietilenglicol 6000.....	0,18 Kg
15 Polisorbato.....	0,08 Kg
Eudragit L30D55.....	5,78 Kg
Agua	12,14 Kg.

Las condiciones de trabajo son las siguientes:
 20 caudal de aire: 250 m³/hora. Diámetro de boquillas: 1,2 mm.
 Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto:
 100g/min. Temperatura del aire: 70°C. Temperatura de producto: 36°C

El secado opcional de los pellets recubiertos se 25 lleva a cabo durante 45 minutos con aire a una temperatura de 35°C con un caudal de aire de 250m³/h.

A continuación se detallan los resultados de los estudios de estabilidad llevados a cabo en un lote de pellets de Lansoprazol en diferentes condiciones de 30 almacenamiento: temperatura ambiente, y 40°C y humedad relativa 75%.

5

Condiciones de almacenamiento: Temperatura ambiente
 Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de tapón metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelastatic

10

Tiempo de ensayo	Color	Gastrorresistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm
hora cero	blanco crema	98,8%	82,8%	33,0mg/370mg	1,62%	97%
1 mes	blanco crema	98,6%	82,0%	33,0mg/370mg	1,50%	97%
3 meses	blanco crema	97,0%	80,9%	32,8mg/370mg	1,48%	97%
6 meses	blanco crema	97,4%	79,8%	32,0mg/370mg	1,47%	96%
18 meses	blanco crema	97,4%	78,9%	31,9mg/370mg	1,46%	95%

15

Condiciones de almacenamiento: Temperatura: 40°C, 75% de humedad
 Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de tapón metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelastatic

20

Tiempo de ensayo	Color	Gastrorresistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm
hora cero	blanco crema	98,8%	82,8%	33,0mg/370mg	1,62%	97%
1 mes	blanco crema	97,8%	81,2%	32,0mg/370mg	0,90%	95%
3 meses	blanco crema	97,6%	80,8%	31,8mg/370mg	1,27%	93%
6 meses	blanco crema	96,9%	79,8%	31,2mg/370mg	1,32%	92%

25

No se detectan diferencias significativas en los valores de gastrorresistencia y cesión de principio activo respecto a los valores iniciales independientemente de las condiciones de almacenamiento. Ambos ensayos se llevan a cabo según la Farmacopea USP XXIII.

30

La potencia de principio activo se determina por cromatografía líquida de alta resolución. Los productos de degradación se evalúan en base a los resultados de transmitancia detectadas a 440nm.

De los resultados obtenidos se deduce que no hay

35

grandes diferencias con respecto a los valores iniciales. Una ligera pérdida de actividad puede ser detectada a los seis meses de almacenamiento a temperatura de 40°C que justifica la disminución en los valores de transmitancia a 440nm.

De los resultados obtenidos se verifica la estabilidad química del principio activo en las condiciones de almacenamiento ensayadas. Por otro lado, no se aprecian variaciones considerables en la humedad de los pellets 5 durante el almacenamiento, asegurándose con ello la estabilidad física de la formulación.

Todos éstos resultados demuestran la estabilidad de las formulaciones objeto de la presente invención, que se diferencian además de las descritas en la técnica anterior 10 por que no poseen capa intermedio de separación entre la capa activa y la gastrorresistente.

El estudio de microscopía electrónica de barrido se lleva a cabo en un scanning microscope Jeol JSM6400. La fotografía número 1 muestra una sección del pellet de 15 lansoprazol del ejemplo 1 en la que puede observarse claramente la presencia del núcleo inerte, la capa activa, íntimamente unida al núcleo, y la cubierta gastrorresistente. Las fotografías números 2 y 3 muestran más detalles de ambas capas con mayor nitidez mostrando la 20 ausencia de capa intermedia de separación entre ambas. La fotografía número 4 muestra la poca porosidad de la cubierta. La escasez de poros superficiales justifica la estabilidad física-química del pellet.

25 EJEMPLO 2

En un recipiente de acero inoxidable se prepara la solución acuosa alcalinizante de fosfato disódico sobre la que se incorpora el omeprazol, lactosa y el laurilsulfato 30 sódico. La agitación se mantiene hasta homogeneidad total y se incorpora la solución coloidal de hidroxipropilmetilcelulosa (12,55% p/p) y la hidroxipropilcelulosa (L-HPC). La agitación se mantiene hasta el momento de la pulverización sobre los pellets

neutros.

La composición cuali-cuantitativa de esta solución-suspensión es la siguiente.

5	Omeprazol.....	1,38 Kg
	Laurilsulfato sódico.....	5,28 10 ⁻³ Kg
	Fosfato disódico cristalizado....	0,052 Kg
	Hidroxipropilmethylcelulosa	0,68 Kg
	Lactosa.....	0,51 Kg
10	Hidroxipropilmethylcelulosa.....	0,39 Kg
	Agua	14,28 Kg

Se introducen 10 Kg de núcleos inertes compuestos por sacarosa (62.5-91.5 %) y almidón (37.5-8.5 %) de 850 15 micras de tamaño medio en un lecho fluido NIRO tipo "wurster" y se recubren con la solución-suspensión anterior, trabajando en las siguientes condiciones: caudal de aire: 250 m³/hora. Diámetro de boquillas: 1,2 mm. Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto: 100 g/min. 20 Temperatura del aire: 75°C. Temperatura de producto: 35°C.

A continuación se secan los núcleos cargados para obtener el grado de humedad adecuado en el mismo lecho durante 30 minutos con aire a una temperatura de 35°C con un 25 caudal de aire de 250 m³/h .

Los gránulos secos se someten a revestimiento entérico nebulizando cualquiera de las fórmulas de gastrorresistencia mostradas a continuación y que se preparan a partir de la solución acuosa de polietilenglicol 30 a la que se incorporan el resto de excipientes mediante agitación continua (fórmula I) ó a partir de la solución orgánica de acetona y alcohol etílico a la que se incorpora el resto de excipientes con agitación continua (fórmula II) .

Fórmula I

Talco.....	0,57 Kg g
Dióxido de titanio.....	0,18 Kg
Polietilenglicol 6000.....	0,18 Kg
5 Polisorbato.....	0,08 Kg
Eudragit L30D55.....	5,78 Kg
Agua	12,14 Kg.

Fórmula II

10 Acetona	20,86 Kg
Hidroxipropilmetylcelulosa ftalato...	2,35 Kg
Dietil ftalato	0,011 Kg
Alcohol etílico	8,93 Kg

15 Para ello se trabaja en las siguientes condiciones:
 caudal de aire: 250 m³/hora
 Diámetro de boquillas: 1,2 mm. Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto: 100 g/min. Temperatura del aire: 70°C. Temperatura de producto: 36°C.

20

El secado de los pellets recubiertos se lleva a cabo durante 45 minutos con aire a una temperatura de 35°C y con un caudal de 250m³/h.

A continuación se detallan los resultados de los 25 estudios de estabilidad llevados a cabo con un lote de Omeprazol en diferentes condiciones de almacenamiento: temperatura ambiente, y 30°C y humedad relativa 65%.

5

Condiciones de almacenamiento: Temperatura ambiente
 Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de tapón metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelastatic

10

Tiempo de ensayo	Color	Gastrorresistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm
hora cero	blanco crema	99,0%	94,0%	20,4mg/233mg	1,12%	98%
1 mes	blanco crema	99,6%	93,7%	20,5mg/233mg	1,14%	98%
3 meses	blanco crema	98,9%	93,5%	20,6mg/233mg	1,20%	98%
6 meses	blanco crema	98,6%	93,0%	20,3mg/233mg	1,25%	98%
18 meses	blanco crema	97,4%	91,0%	20,2mg/233mg	1,35%	96%

15

Condiciones de almacenamiento: Temperatura: 30°C. Humedad: 65%
 Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de tapón metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelastatic

20

Tiempo de ensayo	Color	Gastrorresistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm
hora cero	blanco crema	99,0%	94,0%	20,0mg/233mg	1,12%	98%
1 mes	blanco crema	97,0%	93,8%	20,0mg/233mg	1,16%	98%
3 meses	blanco crema	97,8%	93,1%	20,6mg/233mg	1,26%	96%
6 meses	blanco crema	97,0%	92,6%	20,3mg/233mg	1,37%	95%

25

Los valores de gastrorresistencia, humedad y cesión justifican la estabilidad física del pellet en las condiciones de almacenamiento ensayadas. A su vez, la potencia del principio activo así como los valores de transmitancia a 440nm garantizan la estabilidad química de 30 la formulación.

Todos éstos resultados demuestran la estabilidad de las formulaciones objeto de la presente invención, que se diferencian además de las descritas en la técnica anterior por que no poseen capa intermedia de separación entre la 35 capa activa y la gastrorresistente.

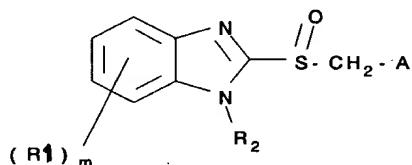
El estudio de microscopía electrónica de barrido se lleva a cabo en un scanning microscope Jeol JSM6400. Las fotografías números 5, 6 y 7 muestran una sección del pellet

de omeprazol del ejemplo 2 con recubrimiento gastrorresistente de fórmula I, en las que puede observarse claramente la presencia del núcleo inerte, la capa activa, íntimamente unida al núcleo, y la cubierta 5 gastrorresistente. La fotografía número 8 revela la homogeneidad de la cubierta y la escasez de poros, factores que favorecen la estabilidad física del pellet.

REIVINDICACIONES

1. Preparación farmacéutica oral que comprende un
 5 compuesto de actividad antiulcerosa como principio activo,
 caracterizada por el hecho de que la ~~prepración~~ consiste en:
 a) un núcleo inerte;
 b) una capa activa soluble o de desintegración rápida en
 agua obtenida a partir de una única solución-suspensión
 10 acuosa o hidroalcohólica que comprende:
 10

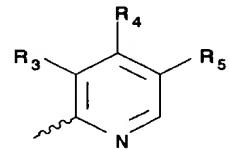
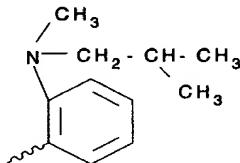
- un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula
 general I



en donde:

A puede ser:

20



25

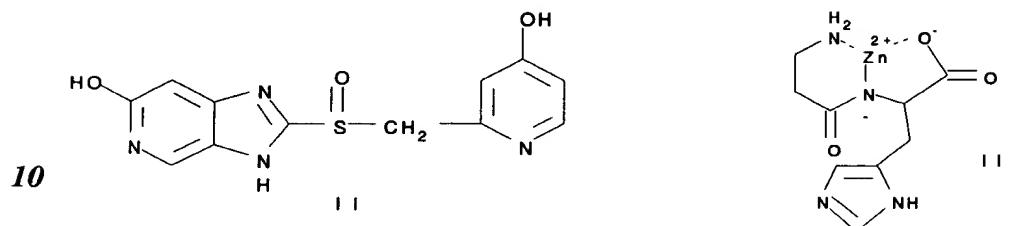
en donde: R^3 y R^5 son iguales o distintos, pudiendo
 ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y
 R^4 es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede
 estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o
 alcoxicicloalquil,

R^1 es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi,
 30 carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil,
 hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil,
 carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o
 alquilsulfinil;

R^2 es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil,

alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil, alquilcarbonilmethyl, aloxicarbonilmethyl o alquilsulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

5 o de fórmula II ó III,



Y

15 - por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado entre el grupo que comprende: un ligante, un compuesto de reacción alcalina, un tensioactivo, un material de carga y un excipiente disgregante-hinchante; y

c) una capa de recubrimiento externa gastrorresistente obtenida a partir de una solución que comprende:

20 20 - un polímero de recubrimiento entérico; y

- por lo menos un excipiente seleccionado entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante.

25 2. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho núcleo inerte es un microgránulo esférico neutro que comprende en su composición dos o más de las siguientes sustancias: sorbitol, manitol, sacarosa, almidón, celulosa microcristalina, lactosa, glucosa, trehalosa, maltitol o

30 fructosa.

3. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado por el hecho de que dicho núcleo inerte presenta un tamaño inicial comprendido entre 200 y 1800 micras, preferentemente entre 600-900 micras.

4. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho ligante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende sacarosa, almidón, 5 metilcelulosa, CMC, HPC, HPMC, polivinilpirrolidona (PVP), dextrina o goma arábiga, bien solos o mezclados, disuelto en agua, etanol o una mezcla de ambos al 50% (v/v).

5. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho compuesto de 10 reacción alcalina presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende fosfato trisódico, fosfato disódico, óxido de magnesio, hidróxido de magnesio, carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato, o citrato de 15 aluminio, calcio, sodio o potasio, y los compuestos mixtos de aluminio/magnesio $Al_2O_3 \cdot 6MgO \cdot CO_2 \cdot 12H_2O$ ó $MgO \cdot Al_2O_3 \cdot 2SiO_2 \cdot nH_2O$, y aminoácidos de reacción alcalina.

6. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo 20 presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende laurilsulfato sódico, polisorbato, poloxamer u otros tensioactivos iónicos y no iónicos.

7. Preparación farmacéutica según la reivindicación 25 1, caracterizado por el hecho de que dicho material de carga presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende lactosa, almidón, sacarosa y celulosa microcristalina.

8. Preparación farmacéutica según la reivindicación 30 1, caracterizado por el hecho de que dicho excipiente disgregante-hinchante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende almidón, CMCCa, almidón glicolato sódico y L-HPC.

9. Preparación farmacéutica según la reivindicación

1, caracterizado por el hecho de que dicho polímero de recubrimiento entérico presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende metilcelulosa, HEC, HBC, HPMC, 5 etilcelulosa, HMC, HPC, polioxietilenglicol, aceite de ricino, aceto ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato succinato de HMC, carboximetilaminopectina sódica, chitosán, ácido algínico, carragenatos, galactomananos, tragacanto, goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar, goma xantano, 10 ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, PVA, óxidos de polietileno y polipropileno y sus mezclas.

10. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho plastificante presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende TEC, PEG, 15 alcohol cetílico y estearílico.

11. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende 20 laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer.

12. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho pigmento presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se 25 selecciona del grupo que comprende dióxido de titanio y sesquióxido de hierro.

13. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho lubricante presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende 30 talco, estearato magnésico y gliceril monoestearato.

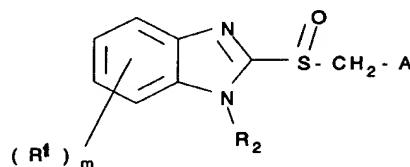
14. Procedimiento para la obtención de una preparación farmacéutica oral según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de

que se lleva a cabo:

1) un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de una única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica que comprende:

- un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula general I

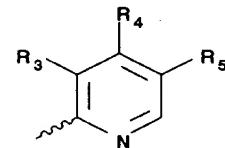
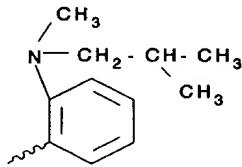
10



en donde:

A puede ser:

15



20

en donde: R³ y R⁵ son iguales o distintos, pudiendo ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y

R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o alcoxicicloalquil,

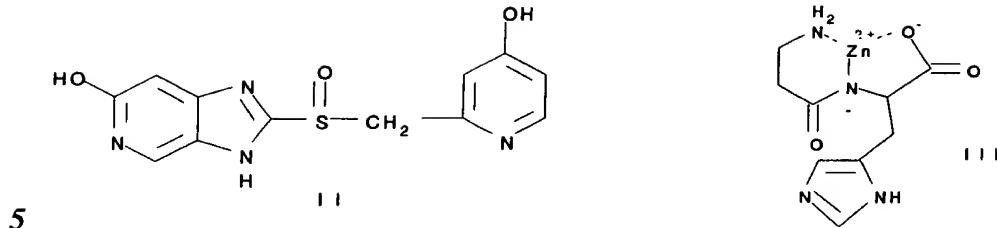
25

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o alquilsulfinil;

30

R² es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil, alquilcarbonilmetil, alcoxcarbonilmetilo o alquilsulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

o de fórmula II ó III,



5

y

- por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado entre el grupo que comprende: ligantes, **10** compuestos de reacción alcalina, tensioactivos, material de carga y excipientes disgregante-hinchante;

2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y

15

3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado de entre el grupo **20** que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante, para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente, llevándose a cabo todas las etapas en un equipo de lecho fluido.

15. Procedimiento según la reivindicación 14, **25** caracterizado por el hecho de que después de la etapa 3) de recubrimiento de los núcleos cargados se lleva a cabo un secado adicional.

16. Procedimiento según la reivindicación 14, **30** caracterizado por el hecho de que dicho ligante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende sacarosa, almidón, metilcelulosa, CMC, HPC, HPMC, polivinilpirrolidona (PVP), dextrina o goma arábiga, bien solos o mezclados, disuelto en



agua, etanol o una mezcla de ambos al 50% (v/v).

17. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho compuesto de reacción alcalina presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende fosfato trisódico, fosfato disódico, óxido de magnesio, hidróxido de magnesio, carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato, o citrato de aluminio, calcio, sodio o potasio, y los compuestos mixtos de aluminio/magnesio $Al_2O_3 \cdot 6MgO \cdot CO_2 \cdot 12H_2O$ ó $MgO \cdot Al_2O_3 \cdot 2SiO_2 \cdot nH_2O$, y aminoácidos de reacción alcalina.

18. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende laurilsulfato sódico, polisorbato, poloxamer u otros tensioactivos iónicos y no iónicos.

19. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho material de carga presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende lactosa, almidón, sacarosa y celulosa microcristalina.

20. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho excipiente disgregante-hinchante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende almidón, CMCCa, almidón glicolato sódico y L-HPC.

21. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho polímero de recubrimiento entérico presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende metilcelulosa, HEC, HBC, HPMC, etilcelulosa, HMC, HPC, polioxietilenglicol, aceite de ricino, aceto ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato

succinato de HMC, carboximetilaminopectina sódica, chitosán, ácido algínico, carragenatos, galactomananos, tragacanto, goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar, goma xantano, ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, PVA, óxidos 5 de polietileno y polipropileno y sus mezclas.

22. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho plastificante presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende TEC, 10 PEG, alcohol cetílico y estearílico.

23. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende 15 laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer.

24. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho pigmento presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende dióxido de titanio y 20 sesquióxido de hierro.

25. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho lubricante presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende talco, estearato 25 magnésico y gliceril monoestearato.

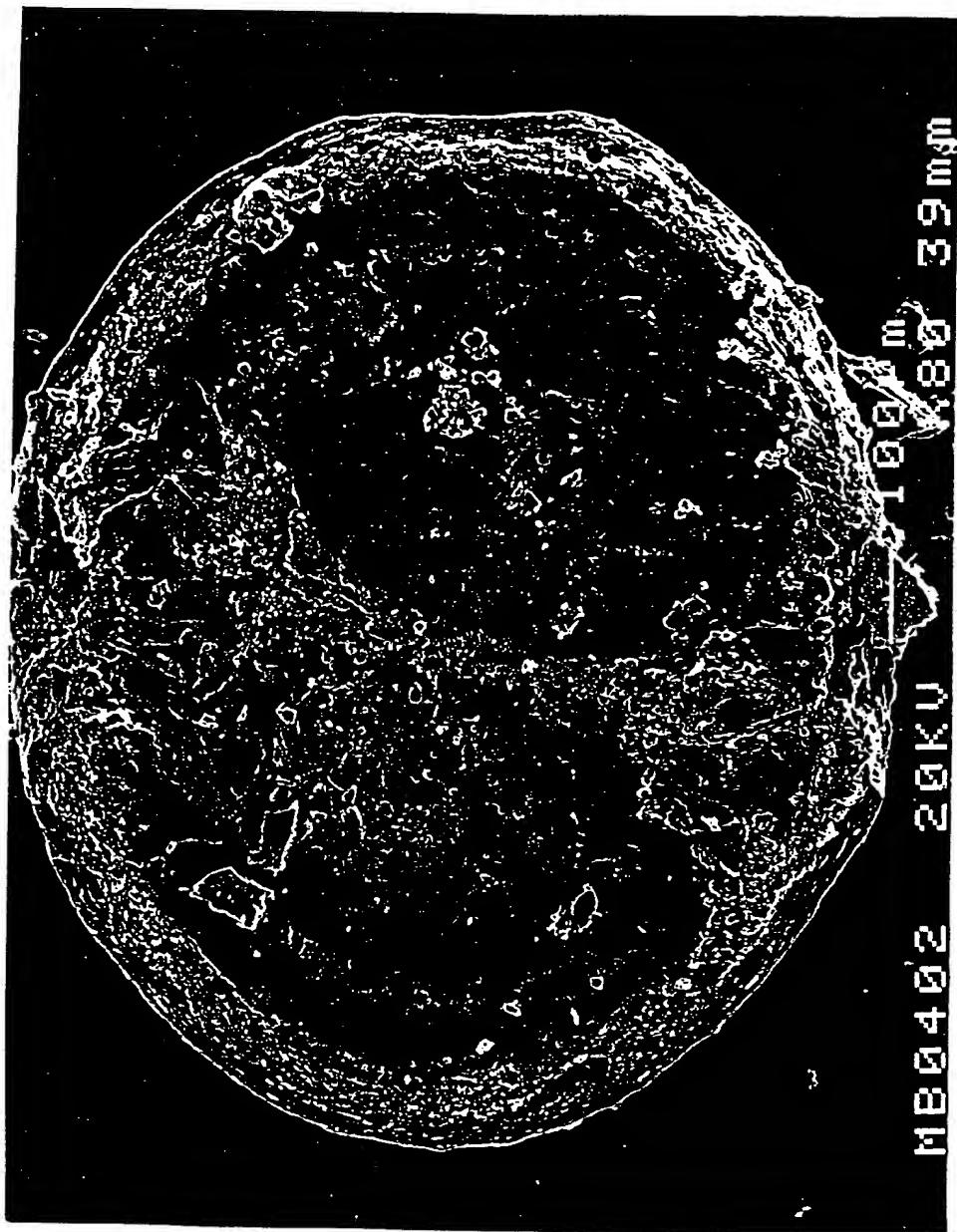


FIGURA 1

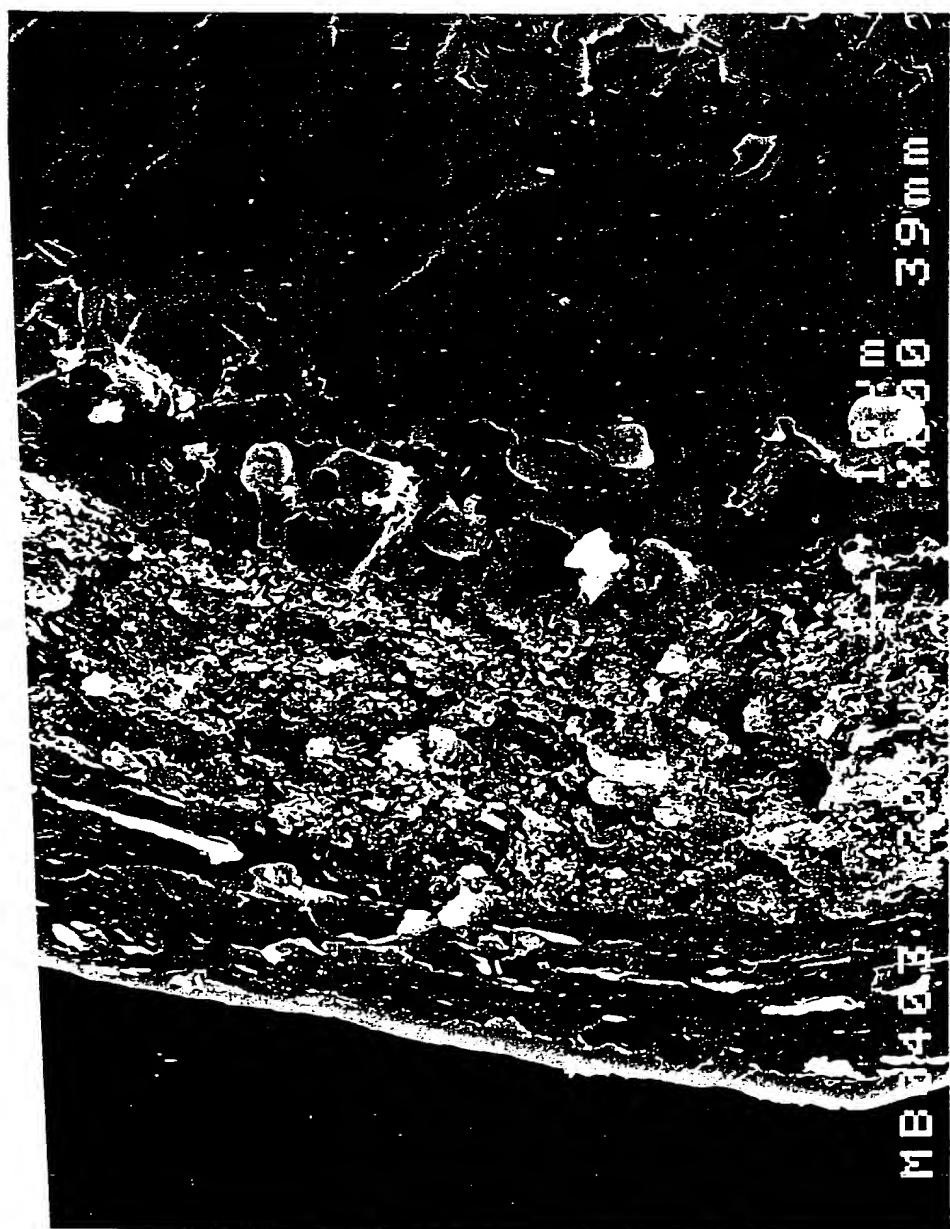
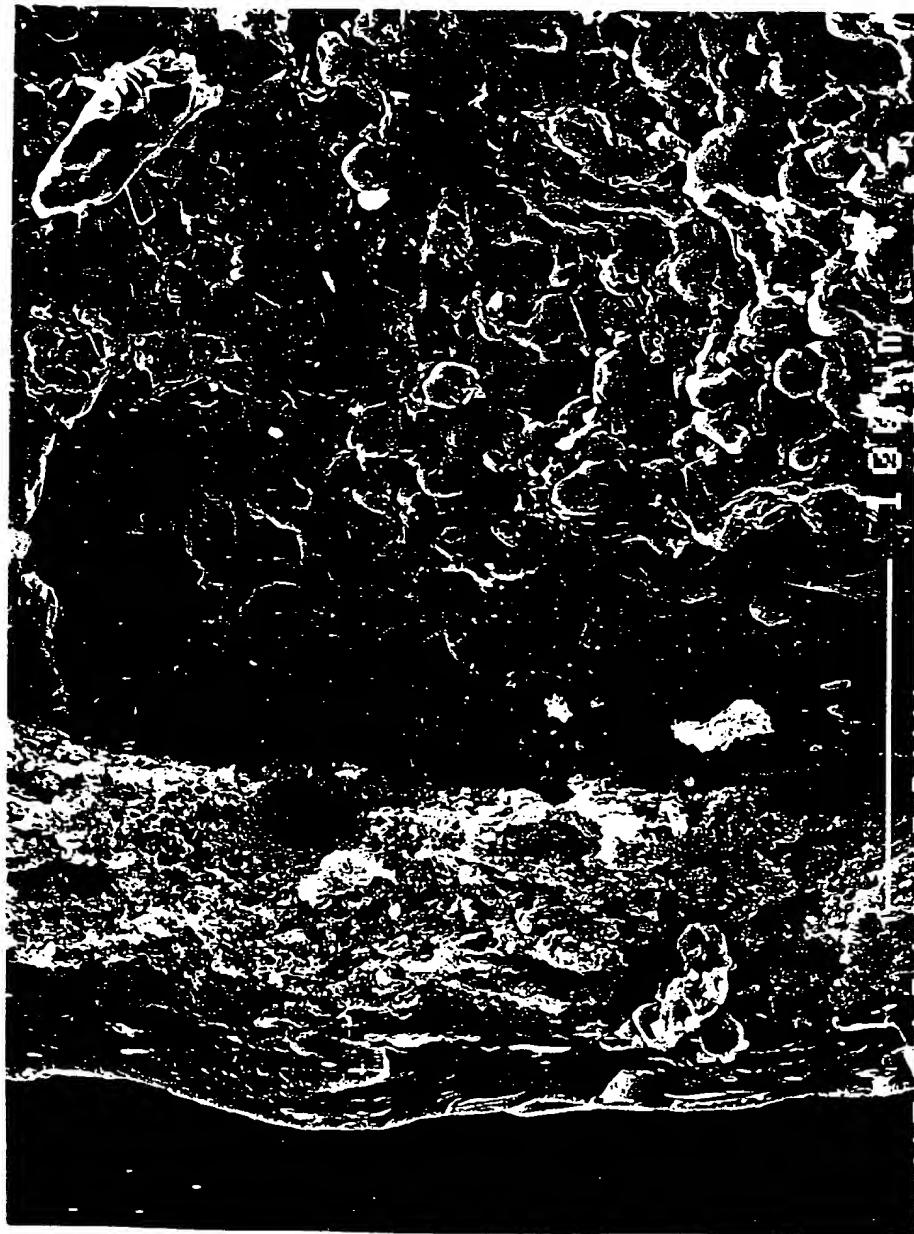


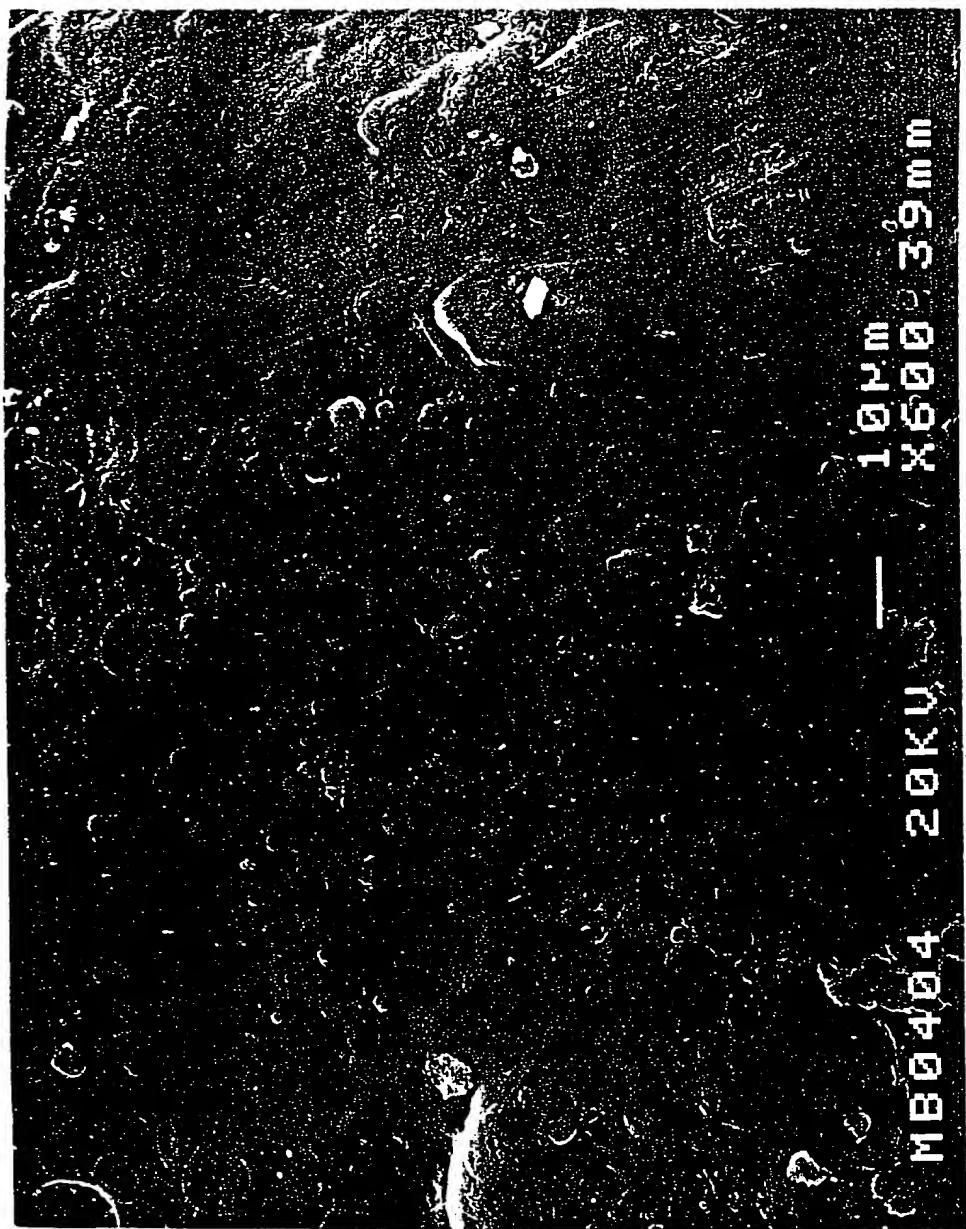
FIGURA 2

FIGURA 3



1430 1567 3 + 02

FIGURA 4



MB0404 20KV 600 3.9 mm

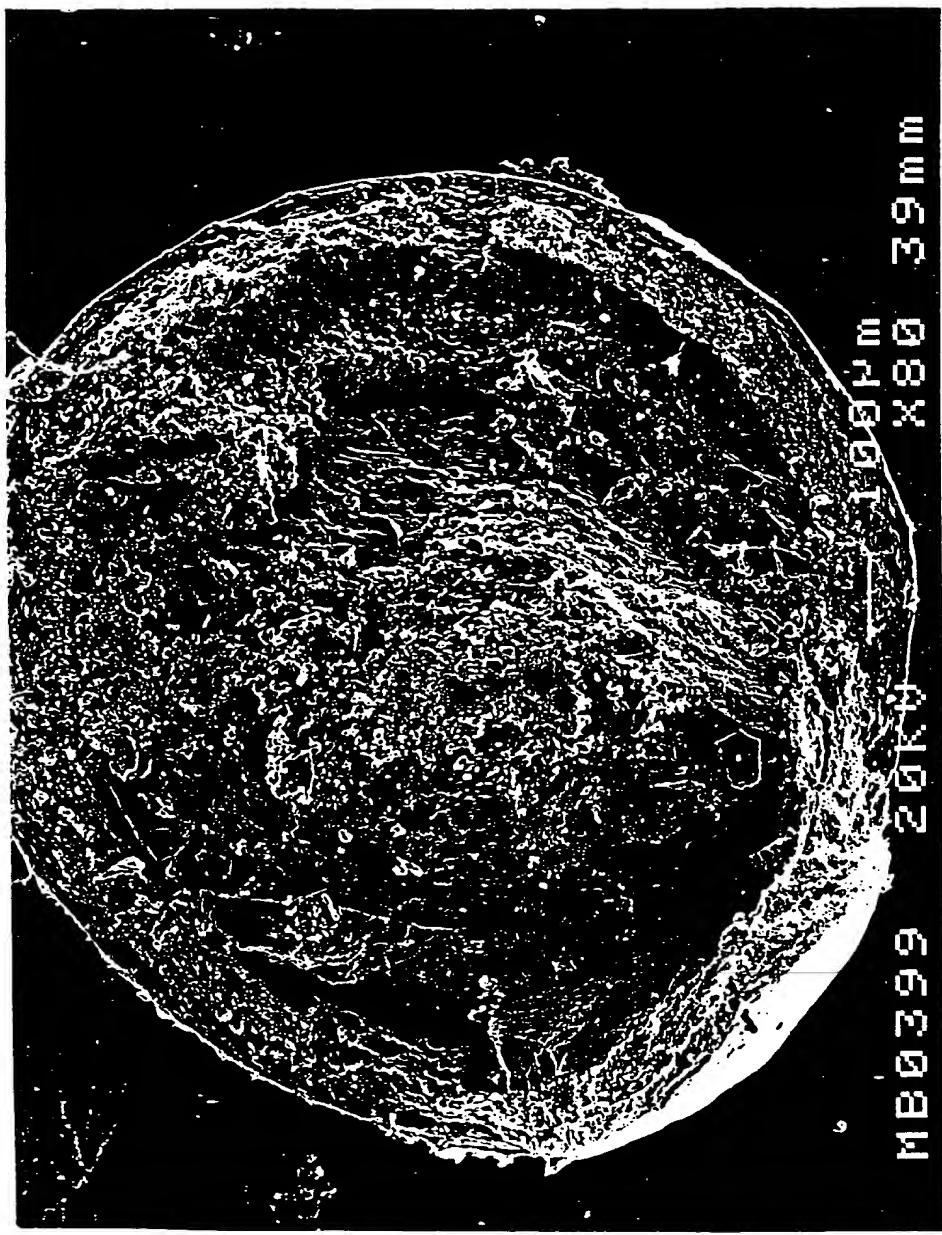
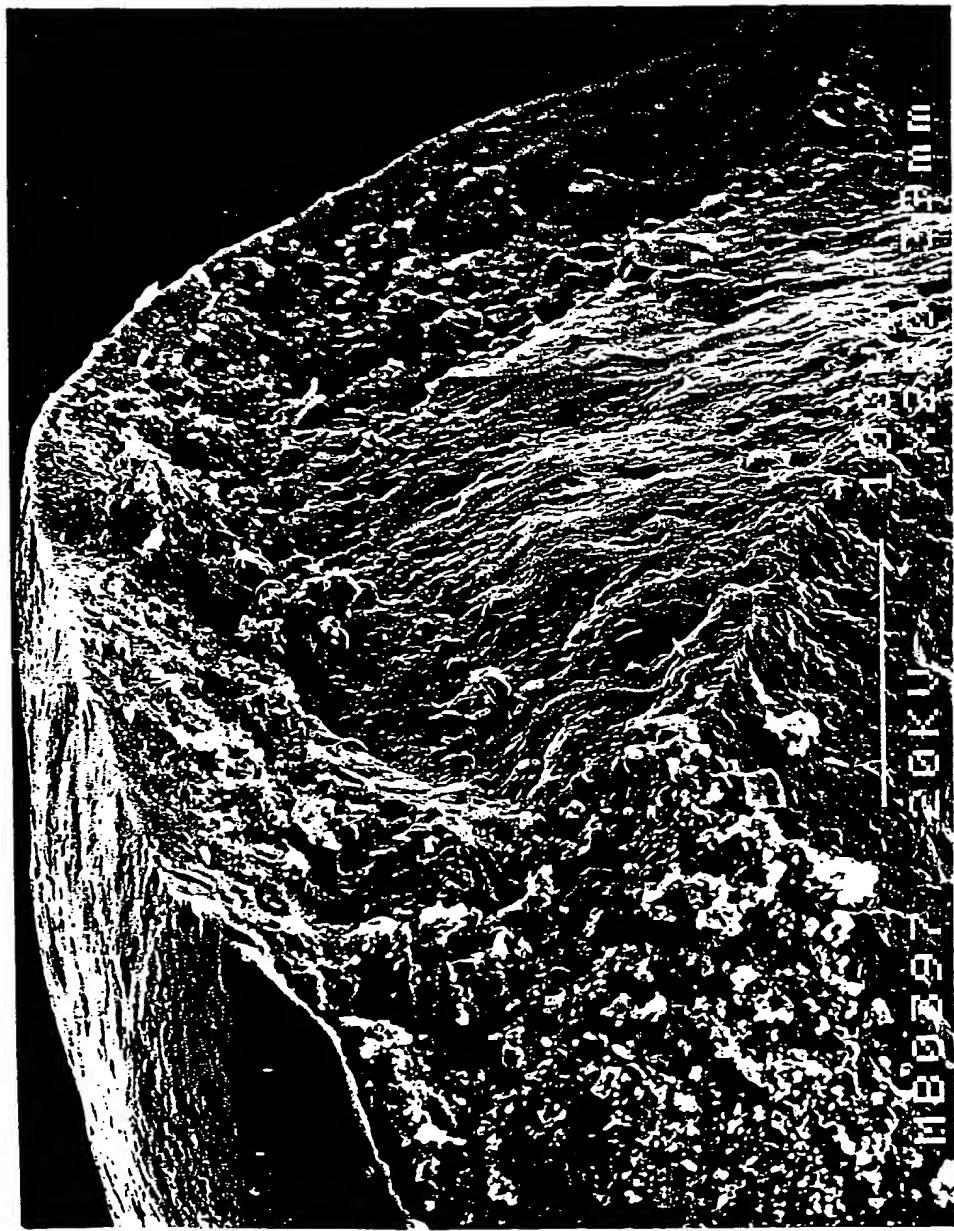


FIGURA 5

FIGURA 6



1440 1501 0 + 00

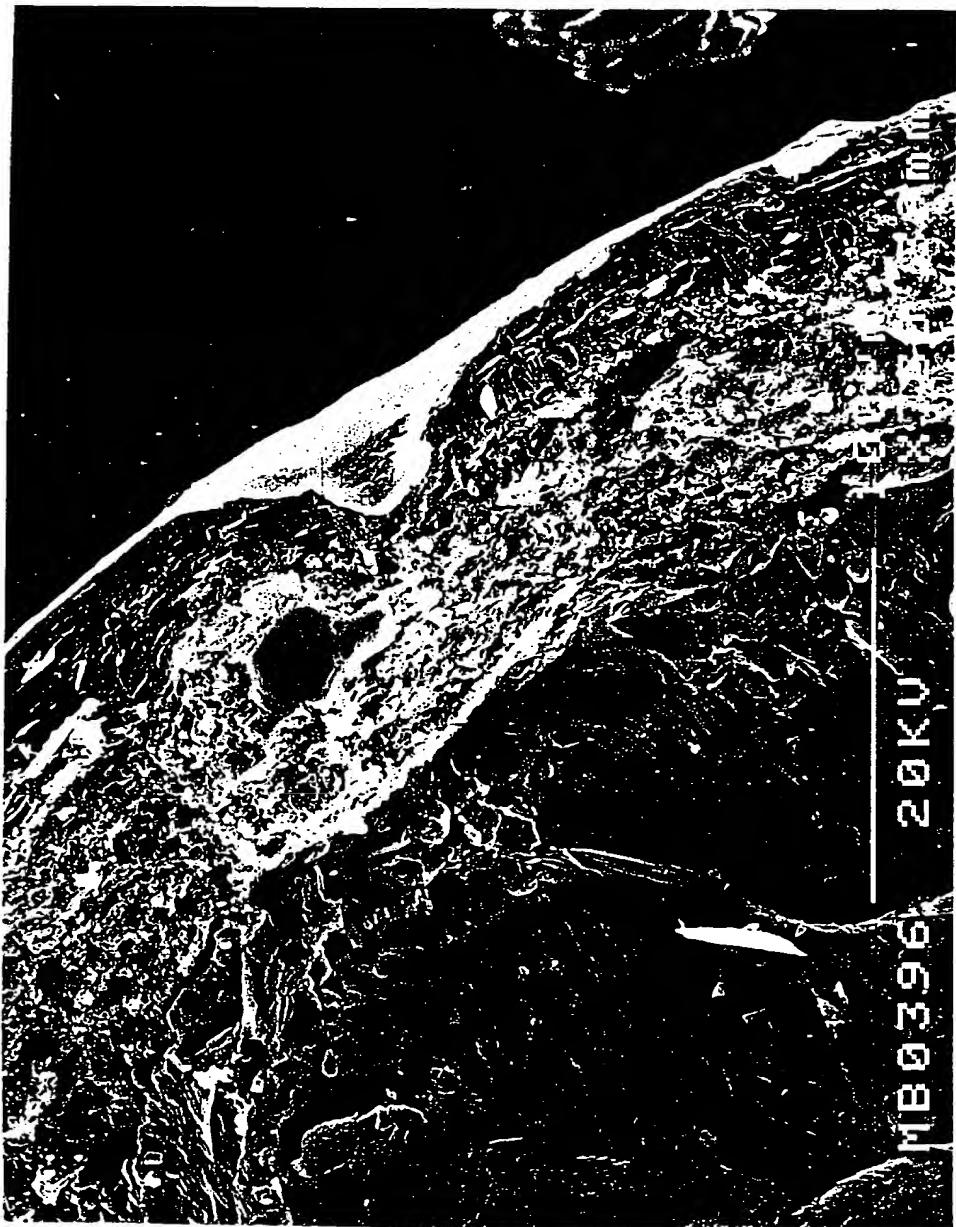


FIGURA 7

FIGURA 8

